

## Metallica 1735 Stahl - aus der Manufaktur Erwin Sattler

Weltneuheit - Präzisionspendeluhr im stahlbeschichteten Gehäuse

Wäre es nicht schön eine Pendeluhr mit massivem Stahlgehäuse zu fertigen? Das Projekt Stahluhr beschäftigt die Großuhrenmanufaktur Erwin Sattler schon seit längerer Zeit. Die aufwändige Bearbeitung filigraner Stahlleisten und das sehr hohe Gewicht des fertigen Gehäuses aus massivem Stahl sprach bisher dagegen.

Ein neues, sensationelles Verfahren ermöglicht nun die Metallica mit echter Stahloberfläche zu fertigen. Das rohe Gehäuse wird, wie gewohnt, in feiner Massivholzkonstruktion erstellt, um anschließend mit einer neuen Stahl-Kaltsprühtechnik beschichtet zu werden.

Ein aus 95% Metall bestehendes Stahlkomposit mit unzähligen, kleinsten Metallteilchen wird erst pulverisiert, danach verflüssigt und im Anschluss auf das Gehäuse aufgesprüht. Die entstandene nicht rostende Beschichtung hat eine Dicke von 20 bis 30 Mikron und verleiht dem Gehäuse eine unbegrenzte Haltbarkeit.

Nach dem Aushärten folgt die etwa 10 Stunden dauernde, aufwändige Oberflächenpolitur und es entsteht eine echte Stahloberfläche mit herrlichem metallischen Glanz. Passend zu der Gehäuseoberfläche werden erstmals in der Geschichte der Fa. Sattler die feinpolierten Metallteile wie Lünette, Aufzugsgewicht, Seilrollenbügel, Gangradbrücke, und die Teile des Pendels in einem sehr aufwändigen Verfahren schwarz vernickelt. Dieser dunkel schimmernde Glanz bietet einen willkommenen Kontrast zum Gehäuse und verleiht der Uhr eine außergewöhnliche Eleganz.

20 Jahre Erfahrung der Erwin Sattler Großuhrenmanufaktur im Präzisionsuhrenbau kam der Technik des Uhrwerks zugute.

Das Uhrwerk besitzt 10 Präzisionskugel- und 2 Rubinlager. Die vergoldeten Zahnräder treiben das temperaturkompensierte 5/6 Invarpendel an. Der Durchbruch im versilberten Regulator-Zifferblatt gibt den Blick auf die Grahamhemmung mit den Steinpaletten frei. Eine Barometerdose kompensiert zuverlässig die Luftdruckschwankungen.

Das kugelgelagerte, seitlich angeordnete Wolframingewicht ermöglicht eine Gangdauer von einem Monat pro Aufzugsintervall. Durch die hohe Verarbeitungsqualität, den Einsatz hochwertiger Materialien und den Kompensationseinrichtungen erreicht die Metallica 1735 eine Ganggenauigkeit von ca. 3-4 Sekunden im Monat.

Die Metallica 1735 in Stahl ist ein eindrucksvoller Blickfang für Büro- und Besprechungsräume, Eingangsräume und Wohnzimmer. Ihre Ausstrahlung wird auch zukünftige Generationen faszinieren.

Technik: Sattler-Uhrwerk Kaliber 2005, Gangdauer 30 Tage, 5/6 Invarpendel mit Luftdruck- und Temperaturkompensation, 2 Steinpaletten im Anker, 2 Stein- und 10 Kugellager, Wolframtriebsgewicht, kugelgelagerte Seilrolle,

Materialien: Hartes Messing für Platinen, durchgehärtete Wellen und Triebe, manuell bombierte, polierte und gebläute Zeiger, versilbertes durchbrochenes Regulator-Zifferblatt oder alternativ schwarzes, geschlossenes Zifferblatt mit aufgesetztem Sekundenkreis und flach polierten Edelstahlzeigern

Gehäuse: Massives, stahlbeschichtetes Edelholzgehäuse, zusätzliches Glas im Dach für Lichteinfall von oben, Aufziehkurbel und Zubehörteile im Geheimfach des Gehäusebodens

Maße: Höhe 105cm, Breite 27cm, Tiefe 14cm

Preis: € 17.800,00 Metallica 1735 mit versilbertem durchbrochenem Regulator-Zifferblatt

€ 16.800,00 Metallica 1735 mit schwarzem Zifferblatt

Erwin Sattler OHG · Gräfelfing / München · [www.erwinsattler.de](http://www.erwinsattler.de)

### Pressekontakt:

SRM Werbeagentur GbR · Sabine Müller · Killerstr. 7 · D-82166 Gräfelfing / München

Tel.: ++49 (0) 89-85 20 90 · Fax: ++49 (0) 89-854 17 51

e-mail: [sabine.mueller@erwinsattler.de](mailto:sabine.mueller@erwinsattler.de)